

3. TECHNOLOGIE

Uiteraard wilt u werken met kwaliteitsproducten geleverd door een partner die met uitstekende technische kennis altijd de juiste oplossing heeft voor uw vraagstuk. Een team van technische experts staat de Fabory vestigingen en hun klanten bij om problemen over bevestigingsmaterialen op te lossen en om advies te geven over het ontwerp en toepassing van diverse bevestigingen. Een hechte samenwerking met normalisatie-instituten en technische commissies garandeert een hoog niveau van technische kennis en informatie.

Diensten verstrekt door Technologie:



Technisch advies over bevestigingsartikelen, materialen, oppervlaktebedekkingen,...



Geavanceerde analyse van montage condities

- Wrijvingscoëfficiënten, aanhaalmoment, boutspanning, hoekverdraaiing, klemkracht



Co-engineering door rationalisatie van het assortiment bevestigingsartikelen van de klant



Analyse van defecten:

- Corrosie
- Boutbreuk



Berekening van optimale montagecondities van bevestigingsartikelen (VDI 2230)



(CAD-) Tekeningen van klantspecifieke onderdelen



Testen van bevestigingen in de klanttoepassing:

- Borgingssystemen
- Zelfborende/draadvormende schroefdraadartikelen
- Ankers
- Blindklinksystemen
- Verlijmen



Technische training van medewerkers en klanten (Experience Room en Application Lab)



Conformiteitsverklaringen over productregelgevingen

FABORY *OF COURSE.*

SETTING THE STANDARD
IN FASTENING SOLUTIONS

FABORY *OF COURSE.*

SETTING THE STANDARD
IN FASTENING SOLUTIONS

**QUALITY &
TECHNOLOGY**

TECHNOLOGY

technology@fabory.com

QUALITY CONTROL & QESH

quality.control@fabory.com

quality.assurance@fabory.com

www.fabory.com

A GRAINGER COMPANY

A GRAINGER COMPANY

A GRAINGER COMPANY

www.fabory.com

QUALITY & TECHNOLOGY

Fabory verschaft oplossingen over een uitgebreid assortiment van kwaliteitsproducten en industriële dienstverlening voor professionele eindgebruikers van bevestigingsmaterialen, gereedschappen en andere industriële producten. Fabory wil uitblinken met het hoge kwaliteitsniveau van haar producten en dienstverlening, u ontzorgen en uw efficiëntie verhogen.

Er is het streven om niet alleen de kwaliteitsvereisten van onze klanten na te leven, maar om ze te overtreffen op een betrouwbare en rendabele manier. Een verfijnd kwaliteitszorgsysteem en een hoogstaand kwaliteitscontrolesysteem zijn geïmplementeerd volgens de recentste normen, om deze doelstelling te verkrijgen.



1. QUALITY, ENVIRONMENT, SAFETY & HEALTH

De afdeling QESH implementeert en bewaakt de systemen met betrekking tot kwaliteitszorg, milieu, en arbeidsomstandigheden (veiligheid en gezondheid).

1.1 QUALITY: HET KWALITEITSZORGSTEEEM



Belangrijk speerpunt in het kwaliteitsbeleid van Fabory is de kwaliteit van haar medewerkers en de kwaliteit van de processen. Het Fabory kwaliteitszorgsysteem was al gecertificeerd volgens ISO 9002 in 1992 en is sindsdien steeds meer verfijnd. Het huidige kwaliteitssysteem is gecertificeerd volgens ISO 9001, editie 2015, door DEKRA. Het kwaliteitszorghandboek, procedures en werkinstructies zijn elektronisch beschikbaar voor de werknemers en worden regelmatig bijgewerkt. Verschillende interne en externe prestatie-indicatoren bewaken de continue verbeteringsprocessen en de klanttevredenheid.

1.2 ENVIRONMENT: HET MILIEUBELEID



Fabory stelt zich ten doel om de veiligheid en gezondheid van zowel de werknemers als de kwaliteit van het milieu te borgen. Fabory zorgt voor een adequate uitvoering van het milieu- en veiligheidsbeleid met betrekking tot het transport, de op- en overslag van ADR en WMS geklasseerde stoffen. Uiteraard zijn de nodige maatregelen geïmplementeerd om te voldoen aan diverse EU-richtlijnen zoals REACH (Registratie van chemische stoffen), RoHS en ELV (Beperking van gevaarlijke chemische stoffen). Het milieubeheersysteem van Fabory is gecertificeerd volgens ISO 14001:2015 door DEKRA.

1.3 SAFETY & HEALTH: ARBEIDSSOMSTANDIGHEDEN



Veilig werken wordt door Fabory beschouwd als een essentieel onderdeel van goed werken. De in het beleidsplan opgenomen regels met betrekking tot personeelsbeheer en middelenbeheer dienen als randvoorwaarden om dit te realiseren. Het veiligheidsbeleid van Fabory is er op gericht om incidenten en/of ongevallen te voorkomen. Om dit te realiseren, stelt de organisatie alles in het werk om de opgelegde wet- en regelgeving, en de eigen vastgestelde bepalingen nauwgezet uit te voeren.



“ MET FABORY Kiest u voor een ZORGELOZE KLANTBELEVING ”

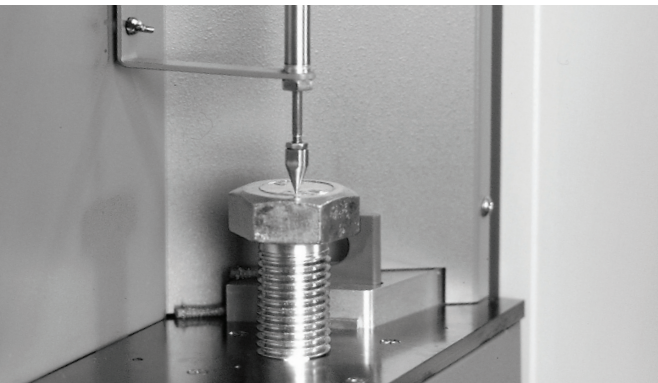
2. QUALITY CONTROL: PRODUCTKWALITEIT

Het kwaliteitsniveau van de producten wordt gecontroleerd door een systeem van leveranciersevaluatie en een combinatie van logistieke en laboratorium (QC) inspecties.

2.1 LEVERANCIERS



Kwaliteit van producten begint bij een goede leveranciersselectie. Potentiële leveranciers worden daarom beoordeeld a.h.v. first samples assessment en voor veredelde artikelen ook een audit van het volledige productieproces. Goedgekeurde leveranciers worden constant beoordeeld op hun uitleveringsgraad en kwaliteitsprestaties door een Supplier Performance Rating (SPR) die automatisch elke maand wordt geüpdated.



2.2 LOGISTIEKE INSPECTIE



Alle ingekomen goederen worden gecontroleerd door de afdeling inkomende goederen voor wat betreft bijvoorbeeld correcte etikettering, juiste maatvoering, productmarkering en andere visuele eigenschappen. Deze inspecties worden uitgevoerd volgens adequate, vastgelegde instructies. Elke batch is volledig traceerbaar doorheen de logistieke keten.



“ ALLES IN OVEREENSTEMMING MET DE PRODUCTSPECIFICATIES ”

2.3 INSPECTIE DOOR QC



De noodzaak tot inspectie door afdeling QC wordt beheerd door het informatiesysteem en de goederen worden automatisch naar het laboratorium gestuurd door het interne transportsysteem. QC is sinds 1997 geaccrediteerd als onafhankelijk laboratorium volgens ISO/IEC 17025 door de American Association for Laboratory Accreditation (A2LA). Het laboratorium is hierdoor geautoriseerd om zelf productcertificaten op te stellen type F3.1 conform ISO 16228. Inspectiedocumenten voor bevestigingsartikelen volgens EN ISO 16228 zijn een geaccepteerd alternatief voor certificaten volgens EN 10204 door de Staalconstructie norm EN 1090-2:2018 en gespecificeerd in elke EN ISO standaard over eigenschappen voor bevestigingsartikelen die vanaf 2018 worden gepubliceerd.



De QC inspecties worden uitgevoerd volgens de geldende productnormen in overeenstemming met de gestandaardiseerde kwaliteitscriteria. Speciale klantvereisten voor wat betreft inspecties en gewenste kwaliteitsdocumenten kunnen worden geïntegreerd in een specifiek inspectieplan. De belangrijkste meetresultaten worden in het informatiesysteem vastgelegd en zijn via hun batchnummer altijd terug te vinden. Na goedkeuring worden de goederen door het geautomatiseerde “Warehouse Management Systeem” direct in het magazijn geplaatst. Afgekeurde goederen worden volgens specifieke procedures geblokkeerd en gepaste corrigerende maatregelen worden genomen.

Afhankelijk van het inspectieplan, zijn gekeurde karakteristieken bv.:

- Afmetingen
- Schroefdraad toleranties
- Hardheid; randontkoling / -opkoling
- Treksterkte, proefkracht, breukdraaimomenten
- Oppervlaktefouten
- Chemische samenstelling
- Laagdiktemetingen en Corrosieweerstand
- RoHS controle



Volgende testapparatuur is aanwezig in het laboratorium:

- Goed- en afkeurkalibers voor de meest courante schroefdraden (M, MF, UNC, UNF,...)
- Digitale schuifmaten en -micrometers
- Digitale Trekbanken tot 25 kN en 600 kN
- Rockwell hardheidsmeter (HRC and HRB)
- Micro-hardheidsmeter (HV0,1 tot HV10)
- Breukmoment apparatuur, momentsleutels
- Boutkrachtanalyse (Schatz: koppel / spanning / wrijving)
- Kruisgleuf meetapparatuur voor dieptemeting (H, Z)
- Non destructief laagdiktemeter voor bedekkingen
- Doorslijp-, schuur-, polijst- en ultrasone apparatuur
- Profielprojector (analoog en digitaal: Quick Image)
- Stereo microscoop
- Metallografisch microscoop
- Spectrometer (chemische analyse)
- XRF-analyzer voor RoHS en PMI inspecties
- Zoutsproeinevelkast

2.4 LOTTRACEABILITY



Een geavanceerd batch management systeem waarborgt dat alle ontvangen goederen getraceerd kunnen worden gedurende het hele logistieke proces, van de leverancier tot de klant en omgekeerd. Elke levering vanuit ons Central Warehouse of onze Major Warehouses is gelinkt aan een batchnummer. Door dit nummer kan de historie van de goederen getraceerd worden, inclusief bijvoorbeeld inkooporder, leveringsdatum, inspectieresultaten en in de meeste gevallen ook het leverancierslotnummer. Wanneer van toepassing, worden originele fabrikantlotnummers geprint op de labels. De traceability is conform de Franse wetgeving (Arrêté, 20.01.1995) en de Amerikaanse PL101.



“ PROFITEER VAN ONZE UITGEBREIDE KENNIS EN INFORMATIE-VOORZIENING EN BESPAAR ZO BELANGRIJKE KOSTEN ”